BUCHER
automation

STO24S

Servo Take Out



Steuerung und Antrieb für alle Servo-Take-out-Einheiten

Unsere Servo-Take-out-Steuerung STO24S ist dafür konzipiert, nahezu alle auf dem Markt etablierten Servo-Greifer-Mechanismen zu steuern und anzutreiben. Das System verfügt über eine Reihe innovativer Funktionen und Features. So sind etwa zusätzliche Parameter integriert, mit der Maschinenbediener die Abstellposition flexibler und präziser bestimmen können als mit herkömmlichen Steuerungen. Damit reduziert die STO24S die Anzahl fehlerhafter Glasbehälter und verbessert die Produktqualität messbar.

Die STO24S basiert auf modernster Servo-Technologie und kann nahtlos in unsere bewährte Maschinensteuerung FMT24S integriert werden. Die Bedienung erfolgt zentral über die Artikelverwaltung der Nutzeroberfläche der FMT24S. Die STO24S ist optional für alle IS-Maschinen, die mit Bucher Automation-Steuerungen und -Antrieben ausgerüstet sind, erhältlich. Bestandsanlagen mit FMT24S-Steuerung können problemlos nachgerüstet werden. Außerdem kann die STO24S auch als Stand-alone-Version in die Steuerungsinfrastruktur anderer Hersteller integriert werden.

Wichtigste Merkmale

- Steuerung für alle gängigen Servo-Take-out-Systeme
- Integraler Antrieb für alle auf dem Markt etablierten Greifer-Mechanismen
- Optional für oder zur Nachrüstung von Maschinen verschiedener Hersteller
- Darstellung der zeitlichen Abläufe in einem Balkendiagramm
- Integrierter Alarm- und Event-Report
- Einfache und intuitive Bedienung
- Wartungsfreundlich durch Einsatz von Standardkomponenten
- Mehrsprachige Bedieneroberfläche

Vorteile

- Zahl der fehlerhaften Behältergläser im Mündungsbereich sinkt signifikant
- Exakte Artikelpositionierung auf der Abstellplatte
- Bedienung zentral über Interface der FMT24S
- Einheitliche Artikelverwaltung über FMT24S-Interface
- Als Stand-alone-Version mit eigenem HMI für alle gängigen IS-Maschinen
- Hohe Wiederholgenauigkeit
- Präzise Reproduzierbarkeit
- Maximale Flexibilität in der Produktion
- Hohe Rentabilität

Technische Daten

Abmessungen (B x T x H)	1200 x 600 x 1800 mm
Höhe mit Sockel	2000 mm
Gewicht	ca. 300 kg
Gehäuse	Stahlschrank (Rittal)
Schutzklasse	IP22 (optional mit Klimagerät IP54)
Netzspannung	400 - 480 VAC, 50/60 Hz
Netzspannungstoleranz	±5 %
Leistungselektronik	Bucher Automation Servo-Umrichter
Steuerelektronik	Bucher Automation JetControl 365
Schnittstelle Antrieb/PC	Ethernet
Bedienung	integriert in FMT24S oder Stand-alone-Bedienoberfläche
Umgebungstemperatur ohne Klimagerät	max. 25 °C
Umgebungstemperatur mit Klimagerät	max. 45 °C (typabhängig)
Luftfeuchte	max. 80 %

Bucher Automation Tettnang GmbH
Tolnauer Strasse 3-4
88069 Tettnang, Germany
T +49 7542 5307-0
info.tt@bucherautomation.com
bucherautomation.com

© 2023 Bucher Automation Tettnang GmbH